



Complément alimentaire à base d'extrait de feuilles de vigne rouge

Pour les jambes lourdes et fatiguées.
Produit d'origine naturelle à base de l'extrait standardisé AS 195® de feuilles de vigne rouge (*Vitis vinifera*).

En Belgique, plus d'un million de personnes éprouvent des difficultés dues à des jambes lourdes et fatiguées ou encore des chevilles et des pieds enflés. Ces phénomènes rendent pénibles des situations quotidiennes comme le simple fait de marcher, grimper des escaliers ou encore rester longtemps debout ou même assis.

La chaleur, les variations hormonales pour les femmes, la sédentarité, le manque d'exercice physique, l'excès de poids sont autant de facteurs qui en augmentent encore la fréquence et l'inconfort.

Une solution **simple** et **efficace**, d'origine **naturelle**, existe aujourd'hui pour améliorer ces inconforts: l'extrait standardisé AS 195® de feuilles de vigne rouge.

Propriétés

La feuille de vigne rouge est traditionnellement utilisée pour son action bénéfique. L'extrait de feuilles de vigne rouge contient des flavonoïdes, dont la quercétine et l'isoquercitrine, qui possèdent des propriétés connues pour leur action favorable sur les sensations de lourdeurs des jambes. En outre, les flavonoïdes possèdent des propriétés antioxydantes qui les préservent d'un vieillissement prématuré et augmentent leur résistance.

Antistax® est conseillé en cas de jambes lourdes et fatiguées, et en cas de sensations de chevilles et pieds lourds.

Antistax® permet aussi de diminuer les sensations de picotements et de fourmillements.

Antistax® améliore significativement les sensations pénibles liées aux jambes lourdes.

La standardisation: **garantie d'efficacité et de qualité**

Antistax® est un produit des laboratoires Boehringer Ingelheim. Forte de son expérience et de sa renommée, Boehringer Ingelheim exige pour chacun de ses produits une qualité irréprochable. C'est le cas pour l'extrait de feuilles de vigne rouge présent dans les capsules d'**Antistax®**. Cet extrait, l'AS 195®, est un extrait standardisé dont l'efficacité a été démontrée par des tests. La standardisation garantit une qualité constante et une activité optimale des composants.

Ingrédients

Antistax capsule (180 mg): Extrait standardisé (AS 195®) de feuilles de vigne rouge (*Vitis vinifera*) 180 mg, gélatine, sirop de glucose, antiagglomérants (silice colloïdale, talc, stéarate de magnésium), amidon de maïs, colorants (E 172, E 171).

Analyse nutritionnelle (par 100 g)

Valeur énergétique: 603,7 kJ (145,5 kcal) – Glucides: 14,5 g – Protides: 19,5 g – Lipides: 0,8 g.

Poids net total: 50 capsules: 16,15 g / 100 capsules: 32,3 g

Utilisation

Antistax capsule (180 mg): Il est recommandé de prendre 2 capsules par jour, de préférence le matin. A avaler avec un peu d'eau **avant** le repas.

En fonction de l'intensité des manifestations, la dose peut être augmentée à 2 capsules 2 fois par jour.

Les désagréments engendrés par des jambes lourdes et fatiguées étant liés à des facteurs permanents, une prise régulière et prolongée est recommandée. Ceci est particulièrement important chez les personnes sensibles à ces inconforts, afin d'améliorer et de prévenir de manière optimale les désagréments liés aux jambes lourdes. Vu l'absence de données suffisantes pendant la grossesse, **Antistax®** ne peut être recommandé aux femmes enceintes sans l'avis du médecin.

Conditionnements

Antistax® (180 mg) existe en emballage de 50 et 100 capsules sous blister et est indiqué pour les personnes souffrant occasionnellement ou régulièrement de jambes lourdes et fatiguées.

Antistax® forte (360 mg) existe en emballage de 40 comprimés pelliculés sous blister et est particulièrement indiqué pour les personnes souffrant de manière intense de jambes lourdes et fatiguées.

Antistax® existe aussi sous forme de gel fraîcheur en tube de 125 ml et peut être utilisé en complémentarité des capsules Antistax ou comprimés Antistax forte. Il apporte une sensation de fraîcheur dans les moments les plus difficiles (en cas de forte chaleur, lors d'un long voyage, ...).

Antistax® existe aussi sous forme de spray rafraîchissant de 75 ml.

Conservation

Conserver à température ambiante (15–25°C), hors de la portée des jeunes enfants.

Avis particuliers

Ne pas dépasser la dose journalière recommandée.

Les compléments alimentaires ne peuvent pas être utilisés comme substituts d'un régime alimentaire varié.

SCS Boehringer Ingelheim Comm.V
Avenue Ariane 16, 1200 Bruxelles
www.antistax.be

01/2008 PL 88/14



**Qualité garantie
par votre pharmacien**





Voedingssupplement op basis van extract van rode wijnstokbladeren

Tegen zware en vermoeide benen.

Een product van natuurlijke oorsprong op basis van het gestandaardiseerde extract AS 195® van rode wijnstokbladeren (*Vitis vinifera*).

In België hebben meer dan één miljoen personen klachten die te wijten zijn aan zware en vermoeide benen, of gezwollen voeten en enkels, waardoor dagelijkse bezigheden zoals gewoon stappen, trappen lopen of ook lange tijd rechtstaan of zelfs zitten pijnlijk worden. Verschillende factoren zoals warmte, hormonale veranderingen bij vrouwen, een sedentair leven, gebrek aan beweging en overgewicht verhogen de frequentie en de ongemakken die ermee gepaard gaan.

Nu bestaat er een **eenvoudige en doeltreffende oplossing** van natuurlijke oorsprong voor het verbeteren van deze klachten: het gestandaardiseerde extract AS 195® van rode wijnstokbladeren.

Eigenschappen

Rode wijnstokbladeren worden traditioneel gebruikt vanwege hun heilzame invloed.

Het extract van rode wijnstokbladeren bevat flavonoïden, waaronder quercetine en isoquercitrine, die gekend zijn voor hun gunstige werking op gevoelens van zware benen. De flavonoïden hebben ook antioxidant eigenschappen: de weefsels beschermen tegen vervroegde veroudering en het verhogen van hun weerstand.

Antistax® wordt aanbevolen bij zware en vermoeide benen, en eveneens bij gevoel van zware enkels en voeten.

Antistax® vermindert eveneens het gevoel van prikkelingen en jeuk.

Antistax® vermindert in belangrijke mate het onaangenaam gevoel dat met zware benen gepaard gaat.

Standaardisatie: een garantie voor doeltreffendheid en kwaliteit

Antistax® is een product van de laboratoria Boehringer Ingelheim. Vanwege zijn ervaring en zijn faam, eist Boehringer Ingelheim een onberispelijke kwaliteit voor al zijn producten. Zo ook voor het extract van rode wijnstokbladeren, dat aanwezig is in de capsules van **Antistax®**. Het AS 195® extract is een gestandaardiseerd extract waarvan de doeltreffendheid werd aangetoond door testen. De standaardisatie garandeert een onveranderlijke kwaliteit en een optimale activiteit van de bestanddelen.

Ingrediënten

Antistax capsule (180 mg): Gestandaardiseerd AS 195® extract van rode wijnstokbladeren (*Vitis vinifera*) 180 mg, gelatine, glucose siroop, antiklontermiddel (colloïdaal silicium, talk, magnesium stearaat), maïszetmeel, kleurstoffen (E 172, E 171).

Voedingsanalyse (per 100 g)

Energetische waarde: 603,7 kJ (145,5 kcal) – Koolhydraten: 14,5 g – Eiwitten: 19,5 g – Vetstoffen: 0,8 g.

Totaal netto gewicht: 50 capsules: 16,15 g / 100 capsules: 32,3 g

Gebruik

Antistax capsule (180 mg): Men raadt aan om 2 capsules per dag in te nemen, bij voorkeur 's morgens. In te slikken met een beetje water vóór de maaltijd. Naargelang de ernst van de stoornissen mag de dosis worden verhoogd tot 2 capsules tweemaal per dag.

Ongemakken met zware en vermoeide benen zijn toe te schrijven aan blijvende factoren, daarom is een regelmatige en langdurige inname noodzakelijk. Dit is vooral van belang bij personen die gevoelig zijn voor deze moeilijkheden teneinde de ongemakken, veroorzaakt door zware benen, optimaal te verlichten en te voorkomen.

Wegens het ontbreken van voldoende informatie over het gebruik tijdens de zwangerschap, kan **Antistax®** niet aanbevolen worden aan zwangere vrouwen zonder advies van de geneesheer.

Verpakkingen

Antistax® (180 mg) bestaat in blisterverpakkingen met 50 en 100 capsules en wordt aanbevolen voor de personen die bij gelegenheid of regelmatig last hebben van zware en vermoeide benen.

Antistax® forte (360 mg) bestaat in blisterverpakkingen met 40 omhulde tabletten en wordt aanbevolen voor de personen die veel last hebben van zware en vermoeide benen.

Antistax® bestaat ook onder de vorm van een frisse gel in tube van 125 ml en kan gebruikt worden samen met de **Antistax** capsules of de **Antistax forte** omhulde tabletten. Het geeft een gevoel van frisheid in moeilijke periodes (bij zeer warm weer, tijdens een lange reis, ...).

Antistax® bestaat ook onder de vorm van een verkoelende spray van 75 ml.

Bewaring

Bewaren bij kamertemperatuur (15–25°C), buiten het bereik van jonge kinderen.

Bijzondere mededelingen

De aanbevolen dagelijkse hoeveelheid niet overschrijden.

Voedingssupplementen mogen niet als vervanging voor een gevarieerde voeding gebruikt worden.

SCS Boehringer Ingelheim Comm.V
Arianelaan 16, 1200 Brussel
www.antistax.be

01/2008 PL 88/14



Kwaliteit gewaarborgd door uw apotheker

